

員工工作環境與人身安全的保護措施

(1) 展開環安衛管理系統：

本公司鑑於工作環境與員工人身安全保護措施之重要性，故依據 ISO45001 要求，建構並維持文件化環安衛管理系統，以強化自主管理、持續改善環安衛管理績效，降低職業災害，保護勞工安全與健康，並符合員工、主管機關、客戶，利害相關者需求。希望藉由此環安衛管理系統之持續運轉與改善為公司創造永續經營的有利環保、安全、衛生及製造令客戶滿意的產品與服務。

(2) 組織職業安全衛生委員會：

由遴選相當部門管理人及勞工選舉代表組成勞工安全衛生委員會並每季由事業負責人召開會議，研議相關安全衛生事宜。

(3) 設立職業安全衛生專責管理單位：

安全衛生管理單位編制為安全衛生業務主管、勞工衛生管理師及勞工安全衛生管理人員，執行本廠之職災防止計畫、各部門之勞工安全衛生管理、設施檢點與檢查、巡視、定期檢查、作業環境測定、教育訓練、健康檢查與管理、災害調查統計、相關資料管理與建議等。

(4) 零災害目標：

本公司每年底擬定年度職業災害防止計畫，再依據職業災害防止計畫內容，制訂詳細之執行計畫，並由事業單位依計畫時程和內容確實執行，再透過稽核制度發掘執行缺失，於每三個月之安全衛生委員會或勞資會議，修正職業災害防止計畫。年度時再依安全衛生委員會決議事項，訂定明年度之職業災害防止計畫，再執行，再稽核、檢討、再修正計畫等，不斷透過 PDCA(Plan、Do、Check、Act) 手段，逐年降低事業單位之危害風險，達成零災害最終目標。

(5) 執行自動檢查管理：

員工在面對不同的作業環境、製程、操作與作業時，可能會因為不安全的作業、設備或管理等因素，而造成身體的傷害；為此，本公司乃積極推動自動檢查，期能藉由此一措施的推動，發現潛在之危害因素，力求改善，有效控制。本公司依據勞工安全衛生組織管理及自動檢查辦法及相關安衛法規中，規範之危險性設備、離心機械、乾燥設備、高低壓電氣設備、高壓氣體特定設備、化學及特定化學設備、局部排氣、換氣裝置、高壓氣體容器、缺氧作業、有害作業、危險物及有害物作業、防護器具、電氣機械器具等檢查項目及現場實務考量需實施自動檢查者。

(6) 預防危害曝露及罹患職業病：

1. 實施作業環境監測-擬定含採樣策略之作業環境監測計劃，委由合法作業環境監測機構，定期每半年實施監測，監測檢測成果報備主管機關並公告同仁週知。
2. 優於法規定期辦理一般員工健康檢查及特殊作業健康檢查，為保障員工健康。
3. 聘請勞工健康服務護理人員執行勞工健康保護四大計畫，關懷員工身心靈健康，並建立通報機制及早通報處理，後續的諮詢與工作調整且由臨場健康服務醫師進行協助。

(7) 緊急應變管理：

訂定緊急應變管理程序，因應可能發生緊急狀況(含括火災、化學品洩漏、氣體洩漏、緊急救護、異常排放及天然災害導而導致前述事件發生)，能正確而有效預防、搶救及通報，將人員傷害、財產損失及對環境造成的衝擊降至最低。並於每年進行緊急應變演練，讓員工了解事情發生之應變流程。

114 年度並未因工作所造成死亡、重大職災及職業病。114 年共發生三件工傷失能事件均為跌倒，主因均未注意周圍環境跌倒。廠區失能傷害頻率(FR)為 2.67，失能傷害嚴重率(SR)為 6.68，無發生職業病；114 年廠區作業之承攬商皆無發生工傷事件。為有效防止職業災害發生，我們定期實施員工、承攬商職安衛教育訓練、緊急應變整體演練(114.09.25 進行演練)、工作環境巡檢及內/外部稽核，檢視公司之環境、安全、衛生作業，以確保工作者環境安全，並以邁向零災害事故為目標。

本公司 114 年度火災之件數 0 件、死傷人數 0 人、死傷人數佔員工總人數比率 0%。本公司透過定期申報、法規、自動檢查進行改善及透過教育訓練增強人員防災認知；定期火警/排煙測試及廣播測試，及不定期以 mail 宣導火災逃生流程。

本公司 114 年度緊急應變演練，包含自衛編組訓練、ERT 應變演練；年度消防訓練，包含 SCBA 及 KIT-A 訓練、手持式氣體偵測器及對講機操作訓練。

(8) 定期教育訓練：

針對廠內化學品危害、設備機台操作、緊急醫療救護基本處理、呼吸防護計畫執行、消防演練等，定期舉辦內部教育訓練，以提升員工對於職場環境上安全危害認知。

在工作安全上，藉由持續的教育訓練與宣導，養成員工緊急應變能力、安全觀念及加強員工認知能力，以降低不安全行為造成意外事故的發生。

(9) 推動友善職場：

宏捷科技致力於打造安全健康職場，視員工健康為企業邁向成功及永續發展的關鍵要素，遵循法規配置專職專任護理師與特約職業醫學專科醫師，提供員工醫療及健康檢查報告專業諮詢；並致力於推動職場菸害防制暨健康促進，積極落實職場無菸及健康促進措施，建立優良健康之工作環境，經評定符合「健康職場認證-健康促進標章」，於112年度獲得該標章，並於115年度持續獲得健康促進推動職場證書。此外於104年設置自動體外除顫器(AED)為保障同仁與客戶之生命安全。

